

Materialvorgaben



NetzDienste

RheinMain

Ein Unternehmen der Mainova

Materialspezifikation

NRM-SP-GW041 Spezifikation PE-AnbohrVentil AnbohrArmatur

gültig ab: 08.08.2024

Reviewdatum: 08.08.2026

verantwortlich: N1-NQ

Status: Gültig

Seite: 1

Basisinformationen

PE – AnbohrVentil / AnbohrArmatur,
Zubehör und Ersatzteile

Medium	Trinkwasser	Erdgas / Wasserstoff
Druckstufe / Betriebsdruck	SDR 11 / PFA ≤ 16 bar SDR 17 / PFA ≤ 10 bar	SDR 11 MOP ≤ 10 bar SDR 17 MOP ≤ 5 bar
Dimension	d32 – d315	d32 – d315
Dichtungswerkstoff	EPDM	NBR

Version

Version	Datum	Bemerkung	Ersteller	Geprüft
1.0	29.09.2022	Neuerstellung	N1-NQ2 Stang	N1-NQ2 Strauß



Materialspezifikation

NRM-SP-GW041 Spezifikation PE-AnbohrVentil AnbohrArmatur

gültig ab: 08.08.2024

Reviewdatum: 08.08.2026

verantwortlich: N1-NQ

Status: Gültig

Seite: 2

Inhaltsverzeichnis

1	Anwendungsbereich.....	2
2	Festlegungen.....	3
2.1	Zulassung bei der Netz Dienste Rhein Main GmbH GmbH.....	3
2.2	Angebot.....	3
2.3	Allgemeine Anforderungen	3
2.4	Qualitätskontrolle	3
2.5	Technische Anforderungen	3
2.5.1	Allgemeine Anforderungen	3
	Produktionsbegleitende Prüfungen.....	4
2.5.2	Baukastensystem Fa. Georg Fischer - ELGEF Plus	4
2.5.2.1	BK-System / Aufschweißsattel - Anschlussschelle (d63-315 / d63).....	4
2.5.1.1	BK-System / Druckanbohrventil DAV (d63 / d32;50;63) mit integriertem GS.....	5
2.5.1.2	BK-System / Druckanbohrarmatur DAA (d63 / d32;50;63) mit integriertem GS	6
2.5.2	DAA Anbohrschelle mit Schraubkappe (d63/40)	8
2.5.3	DAA Anbohrschelle Topload d315 / 90;110,160,225)	9
2.5.4	Sperrblasenarmatur (d90-d355).....	11
2.5.4.1	Kappe SPAK für Sperrblasenarmaturen (d75).....	12
3	Bescheinigungen.....	13
3.1	Verpackung, Begleitpapiere und Transport.....	13
3.2	Mitgeltende Regelungen.....	14
	Technische Regelwerke / Normen.....	14
	NRM-Spezifikationen	14
	Thüga Spezifikationen.....	15
4	Anhänge	15

1 Anwendungsbereich

Diese Spezifikation gilt für PE - Heizwendelfittings – AnbohrVentile / AnbohrArmaturen,

2 Festlegungen

2.1 Zulassung bei der Netz Dienste Rhein Main GmbH GmbH

Bedingung für den Einsatz des in dieser Spezifikation spezifizierten Produktes ist das Vorliegen einer herstellerabhängigen technischen Produktzulassung (Präqualifikation).

(nur für internen Gebrauch: zugelassene Hersteller - NRM-SP-GW041-Präquali)

Die technische Produktzulassung kann durch die Mainova AG oder ihre Tochterunternehmen erfolgen, wenn der Auftragnehmer zu seinen Lasten anhand eines voll funktionsfähigen Geräte- bzw. Anlagenmusters die seitens des Auftraggebers geforderten und durch den Auftragnehmer zugesicherten Produkteigenschaften nachweist, die Eignung für den betrieblichen Einsatz durch entsprechende Erprobung oder Referenzen belegt und die geforderten Prüfzertifikate beibringt.

Die Durchführung der Zulassungsprüfung bzw. die Bemusterung kann auch durch ein vom Auftraggeber bestimmtes Prüfinstitut erfolgen.

Jede Abänderung eines auf Basis dieser Spezifikation zugelassenen Produktes muss neu zugelassen, gegebenenfalls neu verhandelt werden.

Eventuelle Zulieferer sind dem Auftraggeber auf Anfrage zu nennen.

2.2 Angebot

Abweichungen dieser Spezifikation und mitgeltende Normen und Spezifikationen sind vom Auftragnehmer im Angebot **kenntlich** zu machen und bedürfen einer Genehmigung bzw. einer erneuten Präqualifikation der Mainova AG oder ihre Tochterunternehmen.

2.3 Allgemeine Anforderungen

Klemmverbinder müssen die Anforderungen der unter Ziffer 3 aufgeführten Normen und Bestimmungen erfüllen, soweit in dieser Spezifikation keine abweichenden Forderungen gestellt werden. Zusätzlich sind die Thüga-Spezifikationen (siehe Ziffer 3) zu berücksichtigen.

Grundsätzlich sind alle in der Bundesrepublik Deutschland geltenden Normen, Bestimmungen, Vorschriften, Verordnungen und Gesetze einzuhalten, auch wenn sie in dieser Spezifikation nicht genannt werden.

2.4 Qualitätskontrolle

Der Auftragnehmer hat ein durchgängiges Qualitätsmanagementsystem entsprechend DIN EN ISO 9001 nachzuweisen, dass eine kontinuierliche Sicherung der in dieser Spezifikation geforderten und durch den Hersteller zugesicherten gleich bleibenden Produkteigenschaften gewährleistet ist.

Die Mainova AG oder ihre Tochterunternehmen behalten sich vor, jederzeit unangemeldet ein Audit des Fertigungsstandortes vorzunehmen. Dabei können auch Bauteile aus der laufenden Produktion entnommen werden, um diese zu prüfen.

2.5 Technische Anforderungen

2.5.1 Allgemeine Anforderungen

Allgemeine Anforderungen zu folgenden Produkten, wenn nicht spezifisch anders beschrieben	
Medium	Trinkwasser & Erdgas / Wasserstoff gemäß DVGW G260
Druckstufe / Betriebsdruck	Trinkwasser SDR 11 / PFA ≤ 16 bar Trinkwasser SDR 17 / PFA ≤ 10 bar Erdgas / Wasserstoff SDR 11 MOP ≤ 10 bar Erdgas / Wasserstoff SDR 17 MOP ≤ 5 bar
Werkstoff	PE100 / PE100-RC SDR11 Zur Herstellung der Produkte ist Neumaterial zu verwenden
Farbe	schwarz eingefärbt
Schmelzindex	MFR 190/5 - 003/005
Schweißseignung	Schweißseignung nach DVS 2203-4
Kennzeichnungspflicht	<p>Die Produkte müssen dauerhaft lesbar mit folgenden Mindestangaben gekennzeichnet sei:</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ Herstellername bzw. Herstellerzeichen ○ Werkstoffbezeichnung / PE-Qualität (z.B. PE 100) ○ Außendurchmesser des anzuschließenden Rohres ○ Außendurchmesser-Wanddicken-Verhältnis (SDR) ○ Chargennummer, gegebenenfalls Produktionsstätte ○ Die Chargennummer auf der Etiketle muss in einer Mindestschriftgröße von 2 mm ausgeführt sein. <p>Die Produkte oder die Verpackung der einzelnen Produkte müssen mit einem DVGW-Prüfzeichen versehen sein. Die Kennzeichnungsdaten müssen herstellerintern über einen Zeitraum von mindestens 10 Jahren hinweg aufbewahrt werden und die Rückverfolgbarkeit der oben aufgeführten Bauteile ermöglichen. Der Lieferant muss im Stande sein rückzuverfolgen welche Chargen geliefert worden sind. Er sollte im Falle eines Mangels die betroffenen Chargen eingrenzen können. Der Verpackungseinheit und den Begleitpapieren (Lieferschein) müssen jeweils deutlich Anzahl, Typ und Abmessung der gelieferten PE-Formstücke sowie deren Chargennummer zu entnehmen sein. Dabei müssen die Chargennummer auf dem Lieferschein und dem Bauteil sowie dem Barcode zur Rückverfolgbarkeit identisch sein.</p>
Barcode-Systeme auf Produkt	Traceabilitycode gemäß Spezifikation Thüga & Schweißdatencode
Trinkwassertauglichkeit	Grundsatz: DVGW-W 270 metallische Werkstoffe in Kontakt mit Trinkwasser: gemäß Metall-BWGL Kunststoffe in Kontakt mit Trinkwasser: gemäß KTW-BWGL
Ausführung	E-Fitting / 4mm Steckkontakt / Wegbegrenzte Schweissanzeige
Verpackung	Produkt in ungeöffneter Originalverpackung
Lagerzeit	Die zulässige Lagerzeit der PE-Formstücke muss bei ordnungsgemäßer Lagerung mindestens 10 Jahre betragen (Voraussetzungen: Bauteile original verpackt und unbeschädigt, Verpackung unbeschädigt, Lagerung vor Sonnenstrahlen geschützt in geschlossenem Karton, in trockenen und frostfreien Räumen, Lagertemperatur unter 50°C).
Produktionsdatum	Produktionsdatum der Bauteile < 2 Jahre bei Lieferung
Produktionsbegleitende Prüfungen	Gemäß Thüga Spezifikation PE-Formstücke und Armaturen (4.3)

2.5.2 Baukastensystem Fa. Georg Fischer - ELGEF Plus

2.5.2.1 BK-System / Aufschweißsattel - Anschlussschelle (d63-315 / d63)

Materialspezifikation
NRM-SP-GW041 Spezifikation PE-AnbohrVentil AnbohrArmatur

gültig ab: 08.08.2024
Reviewdatum: 08.08.2026
verantwortlich: N1-NQ
Status: Gültig
Seite: 5

Typ: ELGEF Plus Fa. Georg Fischer - Anschlusschelle

Dimension VL [d]	d63 bis d315
Dimension Abgang [d1]	d63



Material					
Dimension VL [d]	Dimension Abgang [d1]	Ausführung	Code (Stand 02.2024)	Materialnummer	VL [d]
63	63	mit Unterteil	193 137 037	100-010-860	63
90			193 137 057	100-010-861	90
110			193 137 067	100-010-862	110
125			193 137 077	100-022-687	125
140			193 137 087	100-012-294	140
160			193 137 097	100-010-863	160
225			193 137 127	100-010-864	225
315			193 137 157	100-021-502	315

Tabelle 1

2.5.1.1 BK-System / Druckenbohrventil DAV (d63 / d32;50;63) mit integriertem GS

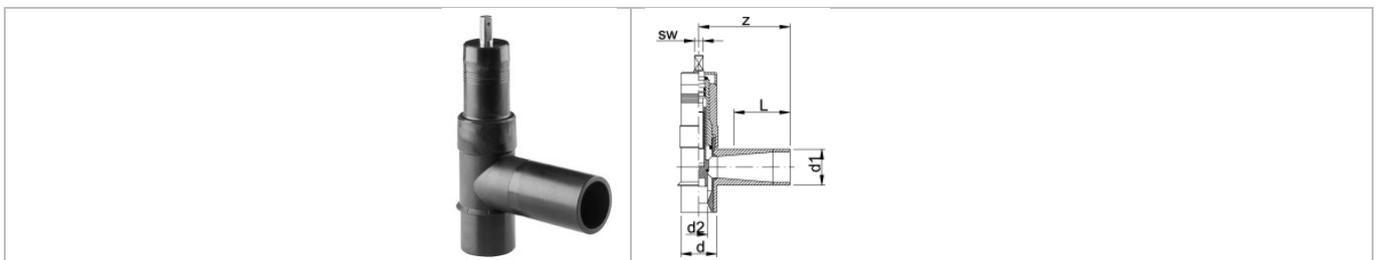
Typ: ELGEF Plus Fa. Georg Fischer - Druckenbohrventil DAV & GS Fa. Wagner SMS

Materialspezifikation

NRM-SP-GW041 Spezifikation PE-AnbohrVentil AnbohrArmatur

gültig ab: 08.08.2024
Reviewdatum: 08.08.2026
verantwortlich: N1-NQ
Status: Gültig
Seite: 6

Medium	Trinkwasser & Erdgas / Wasserstoff gemäß DVGW G260
Druckstufe / Betriebsdruck	Trinkwasser SDR 11 / PFA ≤ 16 bar [ohne GS] Erdgas / Wasserstoff SDR 11 MOP ≤ 10 bar [mit GS]
Einsatzbereich NRM	MOP ≤ 10 bar (Erdgas / Wasserstoff)
Dimension Anschluss [d2]	d63
Dimension Abgang [d1]	d32; d50; d63 (d50 mittels Red.Muffe)
Ausführung	Mit eingebautem Bohrer zum Anbohren unter Druck stehender Leitungen Langer Abgangsstutzen (mind. zwei Schweißungen möglich) mit integriertem Gasströmungswächter Fabrikat Wagner SMS
Gasströmungswächter	Fabrikat Wagner SMS – mit Überströmöffnung 195kW - VN 18 m³/h; VS 26 m³/h – Typ W3 // V2A Kugel 380kW - VN 35 m³/h; VS 48 m³/h – Typ W3 // V2A Kugel 520kW - VN 48 m³/h; VS 60m³/h – Typ W3 // Pom Kugel 760kW - VN 70 m³/h; VS 99m³/h – Typ B3 // V2A Kugel Das Anbohrventil ist am Abgang mit einem Traceabilitycode zu versehen, der über den integrierten Gasströmungswächter Auskunft gibt. <u>Nur d63/50</u> Die Red.-Muffe ist zusätzlich mit einem Traceabilitycode zu versehen, der über den integrierten Gasströmungswächter Auskunft gibt. Der Gasströmungswächter ist nach der Montage in das Anbohrventil zu prüfen und das Ergebnis schriftlich zu bescheinigen.



Material					
Dimension Sattel [d2]	Dimension Stutzen [d1]	Einsatzbereich	Integrierter Gasströmungswächter Fabrikat Wagner SMS	Bemerkung	Materialnummer
63	32	ND/MD	0,022 – 5bar / 195kW		100-010-865
	50	ND/MD	0,030 – 5bar / 380kW	Als Kit, mit lose beigepackter Reduziermuffe d63 / d50 (GS in Red.Muffe)	100-011-959
	63	ND	0,022 – 5bar / 520kW		100-010-866
	63	MD	0,100 – 5bar / 760kW		100-010-867

Tabelle 2

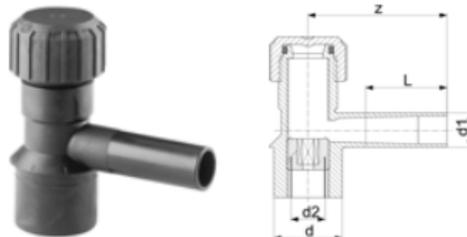
2.5.1.2 BK-System / Druckenbohrarmatur DAA (d63 / d32;50;63) mit integriertem GS

Typ: ELGEF Plus Fa. Georg Fischer - Druckenbohrarmatur DAA & GS Fa. Wagner SMS

Materialspezifikation
NRM-SP-GW041 Spezifikation PE-AnbohrVentil AnbohrArmatur

gültig ab: 08.08.2024
Reviewdatum: 08.08.2026
verantwortlich: N1-NQ
Status: Gültig
Seite: 7

Medium	Trinkwasser & Erdgas / Wasserstoff gemäß DVGW G260
Druckstufe / Betriebsdruck	Trinkwasser SDR 11 / PFA ≤ 16 bar [ohne GS] Erdgas / Wasserstoff SDR 11 MOP ≤ 10 bar [mit GS]
Einsatzbereich NRM	MOP ≤ 10 bar (Erdgas / Wasserstoff)
Dimension Anschluss [d2]	d63
Dimension Abgang [d1]	d32; d50; d63 (d50 mittels Red.Muffe)
Ausführung	Mit eingebautem Bohrer zum Anbohren unter Druck stehender Leitungen Langer Abgangsstutzen (mind. zwei Schweißungen möglich) mit integriertem Gasströmungswächter Fabrikat Wagner SMS
Gasströmungswächter	<p>Fabrikat Wagner SMS – mit Überströmöffnung 195kW - VN 18 m³/h; VS 26 m³/h – Typ W3 // V2A Kugel 380kW - VN 35 m³/h; VS 48 m³/h – Typ W3 // V2A Kugel 520kW - VN 48 m³/h; VS 60m³/h – Typ W3 // Pom Kugel 760kW - VN 70 m³/h; VS 99m³/h – Typ B3 // V2A Kugel</p> <p>Das Anbohrventil ist am Abgang mit einem Traceabilitycode zu versehen, der über den integrierten Gasströmungswächter Auskunft gibt. <u>Nur d63/50</u> Die Red.-Muffe ist zusätzlich mit einem Traceabilitycode zu versehen, der über den integrierten Gasströmungswächter Auskunft gibt.</p> <p>Der Gasströmungswächter ist nach der Montage in das Anbohrventil zu prüfen und das Ergebnis schriftlich zu bescheinigen.</p>



Material					
Dimension Sattel [d2]	Dimension Stutzen [d1]	Einsatzbereich -GAS-	Integrierter Gasströmungswächter Fabrikat Wagner SMS	Bemerkung	Materialnummer
63	32	ND/MD	0,022 – 5bar / 195kW		100-010-868
	50	ND/MD	0,030 – 5bar / 380kW	Als Kit, mit lose beigepackter Reduziermuffe d63 / d50 (GS in Red.Muffe)	100-011-956
	63	ND	0,022 – 5bar / 520kW		100-010-869
	63	MD	0,100 – 5bar / 760kW		100-010-870

Tabelle 3

2.5.1.3 SPB Sperrblasenadapter (d63)

Typ: ELGEF Plus Fa. Georg Fischer - Sperrblasenadapter	
Medium	Trinkwasser & Erdgas / Wasserstoff gemäß DVGW G260

Materialvorgaben

Materialspezifikation
NRM-SP-GW041 Spezifikation PE-AnbohrVentil AnbohrArmatur

gültig ab: 08.08.2024
Reviewdatum: 08.08.2026
verantwortlich: N1-NQ
Status: Gültig
Seite: 8

Druckstufe / Betriebsdruck	Trinkwasser SDR 11 / PFA ≤ 16 bar Erdgas / Wasserstoff SDR 11 MOP ≤ 10 bar
Einsatzbereich NRM	Trinkwasser & Erdgas / Wasserstoff
Dimension Anschluss [d]	d63
Ausführung	Für ELGEF Plus Anschlusschellen d63-400mm, Rohre SDR11 Inklusive Messingstopfen mit eingelassenem Vierkant
Thüga	Thüga zugelassene, präqualifizierte Bauteile & Hersteller Gemäß Thüga Spezifikation PE-Formstücke und Armaturen



Material					
Dimension [d]	Gewinde Aussen Zoll	Gewinde Innen Zoll	Bemerkung	Code (Stand 10.2022)	Materialnummer
63	2 1/2	2	-	193 280 294	100-013-769

Tabelle 4

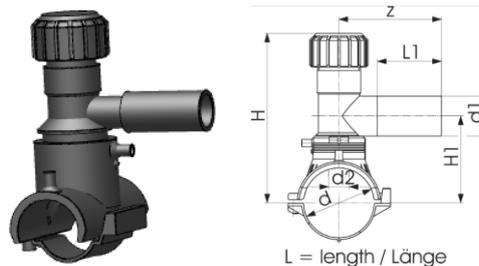
2.5.2 DAA Anbohrschelle mit Schraubkappe (d63/40)

Typ: ELGEF Plus Fa. Georg Fischer - Anbohrschelle - Druckanbohrarmatur DAA	
Medium	Trinkwasser & Erdgas / Wasserstoff gemäß DVGW G260

Materialspezifikation
NRM-SP-GW041 Spezifikation PE-AnbohrVentil AnbohrArmatur

gültig ab: 08.08.2024
Reviewdatum: 08.08.2026
verantwortlich: N1-NQ
Status: Gültig
Seite: 9

Druckstufe / Betriebsdruck	Trinkwasser SDR 11 / PFA ≤ 16 bar [ohne GS] Erdgas / Wasserstoff SDR 11 MOP ≤ 10 bar [mit GS]
Einsatzbereich NRM	PFA ≤ 16 bar (Trinkwasser)
Dimension Anschluss [d2]	d63
Dimension Abgang [d1]	d40
Abgang	360° drehbarem Abgang
Ausführung	Mit eingebautem Bohrer zum Anbohren unter Druck stehender Leitungen Langer Abgangsstutzen (mind. zwei Schweißungen möglich)
Gasströmungswächter	ohne
Thüga	Thüga zugelassene, präqualifizierte Bauteile & Hersteller Gemäß Thüga Spezifikation PE-Formstücke und Armaturen



Material					
Dimension Sattel [d2]	Dimension Stutzen [d1]		Bemerkung	Code (Stand 10.2022)	Materialnummer
63	40		-	193 131 405	100-007-265

Tabelle 5

2.5.3 DAA Anbohrschelle Topload d315 / 90;110,160,225)

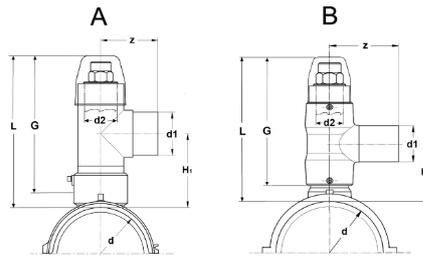
Typ: Supraflow Fa. Georg Fischer - Anbohrschelle - Druckanbohrarmatur DAA	
Medium	Erdgas / Wasserstoff gemäß DVGW G260

Materialvorgaben

Materialspezifikation
NRM-SP-GW041 Spezifikation PE-AnbohrVentil AnbohrArmatur

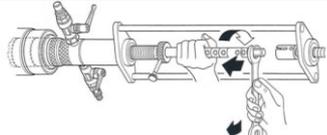
gültig ab: 08.08.2024
Reviewdatum: 08.08.2026
verantwortlich: N1-NQ
Status: Gültig
Seite: 10

Druckstufe / Betriebsdruck	Erdgas / Wasserstoff SDR 11 MOP ≤ 10 bar
Einsatzbereich NRM	MOP ≤ 10 bar (Erdgas / Wasserstoff)
Dimension Anschluss [d]	d315
Dimension Abgang [d1]	Siehe Tabelle
Abgang	≤ d125 - 360° drehbarem Abgang ≥ d160 - 90° zur Rohrachse vorkonfektioniert.
Ausführung	Mit eingebautem Bohrer zum Anbohren unter Druck stehender Leitungen
Gasströmungswächter	ohne
Thüga	-
Besonderheit	-Stecker für das Schweißkabel (799350340) erforderlich. (Zubehör) -Montagewerkzeug erforderlich (Siehe Tabelle 7), kein Lagermaterial, kann gemäß Anhang ausgeliehen werden.



Material						
Dimension Sattel [d]	Dimension Stutzen [d1]	Ausführung	Montagewerkzeug Nr.	Bemerkung	Code (Stand 10.2022)	Materialnummer
315	90	A	TL630 (799350477)	360° drehbarem Abgang	200011076	100-025-046
	110				200011086	100-025-042
	160	B	TL225	Abgang 90° zur Rohrachse	200011099	100-025-043
	225	A	(799300807)		200011102	100-025-044

Tabelle 6

Spann- und Installationswerkzeuge zu Supraflow – Anbohrschelle - Druckanbohrarmatur DAA		
	Anbohrwerkzeug Supraflow (200 011 123)	Maximaler Druck: 16 bar

Materialspezifikation

NRM-SP-GW041 Spezifikation PE-AnbohrVentil AnbohrArmatur

gültig ab: 08.08.2024
 Reviewdatum: 08.08.2026
 verantwortlich: N1-NQ
 Status: Gültig
 Seite: 11

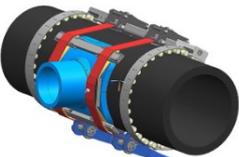
	<p>TL630 (799 350 477)</p>	<p>1 Basishalterung, 1 Spannbügel, 1 Spannaufsatz, 2 Spanner, 2 Spanngurte, 1 Transportkoffer</p>
	<p>TL225 (799 300 807)</p>	<p>Rahmen mit Spanngurten, Schälwerkzeug, Spannaufsatz und Transportkoffer</p>

Tabelle 7

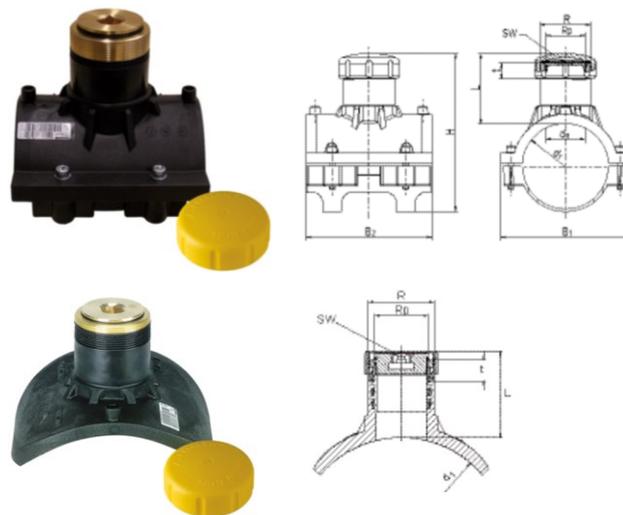
2.5.4 Sperrblasenarmatur (d90-d355)

<p>Typ: Frialen SPA Fa. Aliaxis</p>	
<p>Medium</p>	<p>Trinkwasser & Erdgas / Wasserstoff gemäß DVGW G260</p>

Materialspezifikation
NRM-SP-GW041 Spezifikation PE-AnbohrVentil AnbohrArmatur

gültig ab: 08.08.2024
 Reviewdatum: 08.08.2026
 verantwortlich: N1-NQ
 Status: Gültig
 Seite: 12

Druckstufe / Betriebsdruck	Trinkwasser SDR 11 / PFA ≤ 16 bar Erdgas / Wasserstoff SDR 11 MOP ≤ 10 bar
Einsatzbereich NRM	Trinkwasser & Erdgas / Wasserstoff
Dimension Anschluss [d]	d63
Ausführung	SPA zur Aufnahme handelsüblicher Blasenetzgeräte. Inklusive Messingstopfen mit eingelassenem Vierkant
Thüga	Thüga zugelassene, präqualifizierte Bauteile & Hersteller Gemäß Thüga Spezifikation PE-Formstücke und Armaturen
Besonderheit	Einsatzbereich Wasserstoff: Die SPA Sperrblasenarmatur ist beim Einsatz von Wasserstoff nur in Verbindung mit Verschlusskappe SPAK zu verwenden.



Material						
Dimension Sattel [d]	Gewinde Zoll	Rp Zoll	Bemerkung	Code (Stand 10.2022)	Materialnummer	Sattel [d]
90	2 1/2	2	Sattel & Unterteil	612 677	100-003-878	90
110				612 750	100-003-879	110
125				612 751	100-003-880	125
160				612 752	100-003-881	160
225				612 756	100-005-343	225
250-355			Top-Loading SPA TL Das Sattelformteil muss mit der Aufspannvorrichtung FRIATOP aufgebracht werden	615 395	100-007-792	250-355

Tabelle 8

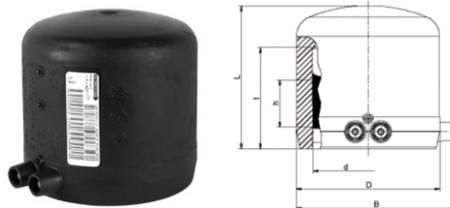
2.5.4.1 Kappe SPAK für Sperrblasenarmaturen (d75)

Typ: Frialen SPAK Fa. Aliaxis	
Medium	Trinkwasser & Erdgas / Wasserstoff gemäß DVGW G260

Materialspezifikation
NRM-SP-GW041 Spezifikation PE-AnbohrVentil AnbohrArmatur

gültig ab: 08.08.2024
Reviewdatum: 08.08.2026
verantwortlich: N1-NQ
Status: Gültig
Seite: 13

Druckstufe / Betriebsdruck	Trinkwasser SDR 11 / PFA ≤ 16 bar Erdgas / Wasserstoff SDR 11 MOP ≤ 10 bar
Einsatzbereich NRM	Trinkwasser & Erdgas / Wasserstoff
Dimension Anschluss [d]	d75
Ausführung	Dauerhaften, unlösbaren Verschluss des Anbohrstutzens (Dom) einer Sperrblasenarmatur SPA ≥ d 90 oder SPA-TL
Thüga	Thüga zugelassene, präqualifizierte Bauteile & Hersteller Gemäß Thüga Spezifikation PE-Formstücke und Armaturen
Besonderheit	Einsatzbereich Wasserstoff: Die SPA Sperrblasenarmatur ist beim Einsatz von Wasserstoff nur in Verbindung mit Verschlusskappe SPAK zu verwenden.



Material					
Dimension [d]			Bemerkung	Code (Stand 10.2022)	Materialnummer
75			Auch verwendbar als Verschlussmuffe d75	612 311	100-025-629

Tabelle 9

3 Bescheinigungen

Siehe allgemeine und spezifische Anforderungen

3.1 Verpackung, Begleitpapiere und Transport

Materialspezifikation
NRM-SP-GW041 Spezifikation PE-AnbohrVentil AnbohrArmatur

gültig ab: 08.08.2024
Reviewdatum: 08.08.2026
verantwortlich: N1-NQ
Status: Gültig
Seite: 14

Alle Unterlagen sind bei Auslieferung dem Auftraggeber mit zu liefern. Insbesondere sind folgende Belege zu erbringen:

- Einbauanleitungen (bei Änderungen),
- Zulassungen (bei Neuzulassungen oder Verlängerungen),
- Lagerbedingungen und Haltbarkeit von Dichtungen (Angabe in Jahre auf Lieferschein)

Der Verpackungseinheit und den Begleitpapieren (Lieferschein) müssen jeweils deutlich Anzahl, Typ und Abmessung der gelieferten PE-Formstücke sowie deren Chargennummer zu entnehmen sein. Dabei müssen die Chargennummer auf dem Lieferschein und dem Bauteil sowie dem Barcode zur Rückverfolgbarkeit identisch sein.

3.2 Mitgeltende Regelungen

Technische Regelwerke / Normen

DIN EN ISO 9001	9001 Qualitätsmanagementsysteme - Anforderungen
DIN EN 1555-1	Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Gasversorgung - Polyethylen (PE) - Teil 1: Allgemeines
DIN EN 12201-1	Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Wasserversorgung – Polyethylen (PE) – Teil 1: Allgemeines
DIN EN 12201-5	Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Wasserversorgung – Polyethylen (PE) – Teil 5: Gebrauchstauglichkeit des Systems
DIN EN 10204	Metallische Erzeugnisse; Arten von Prüfbescheinigungen
DIN EN 1555-3	Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Gasversorgung - Polyethylen (PE) - Teil 3: Formstücke
DIN EN 1555-5	Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Gasversorgung - Polyethylen (PE) - Teil 5: Gebrauchstauglichkeit des Systems
DIN EN 1555-7	Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Gasversorgung - Polyethylen (PE) - Teil 7: Empfehlungen für die Beurteilung der Konformität
DVGW GW 335-B2	Kunststoff-Rohrleitungssysteme in der Gas- und Wasserverteilung; Anforderungen und Prüfungen – Teil B2: Formstücke aus PE 80 und PE 100
DVGW-Arbeitsblatt W270	Prüfverfahren zur Bestimmung des mikrobiellen Wachstum auf nichtmetallenen Werkstoffen in Kontakt mit Trinkwasser
UBA Bgl. / TrinkwV	Bewertungsgrundlagen und Leitlinien des Umweltbundesamts / Trinkwasserverordnung (TrinkwV)
KTW-BWGL	Bewertungsgrundlage für Kunststoffe und andere organische Materialien im Kontakt mit Trinkwasser
Metall-BWGL	Bewertungsgrundlage für metallene Werkstoffe im Kontakt mit Trinkwasser
Elastomerleitlinie	2013/471/D nach RL 98/34/EG Leitlinie zur hygienischen Beurteilung von Elastomeren im Kontakt mit Trinkwasser
DVS 2203-4	Prüfen von Schweißverbindungen an Tafeln und Rohren aus thermoplastischen Kunststoffen – Zeitstandzugversuch

NRM-Spezifikationen

NRM-SP-W040-Präquali	Präqualifikationsliste zugelassener Hersteller bei NRM <i>(nur für internen Gebrauch)</i>

Materialvorgaben



NetzDienste

RheinMain

Ein Unternehmen der Mainova

Materialspezifikation

NRM-SP-GW041 Spezifikation PE-AnbohrVentil AnbohrArmatur

gültig ab: 08.08.2024

Reviewdatum: 08.08.2026

verantwortlich: N1-NQ

Status: Gültig

Seite: 15

Thüga Spezifikationen

Spezifikation Barcode	Thüga technische Spezifikation für Barcodes zur Rückverfolgbarkeit
Spezifikation PE Formstücke & Armaturen	Thüga technische Spezifikation für Formstücke und Anbohrarmaturen aus Polyethylen PE 100 und PE 100-RC für die Gas- und Wasserversorgung

4 Anhänge

keine	
-------	--