

# Materialvorgaben



**NetzDienste**

RheinMain

Ein Unternehmen der Mainova

Materialspezifikation

NRM-SP-W001 Pass- und Ausbaustück für Trinkwasser, PN 10, DN 150 bis DN 1000

gültig ab: 08.08.2024

Reviewdatum: 08.08.2026

verantwortlich: N1-NQ

Status: Gültig

Seite: 1

---

## Basisinformationen

Pass- und Ausbaustück für Trinkwasser PN 10, DN 150 - DN 1000

<b>Medium</b>	<b>Trinkwasser</b>
<b>Pass- und Ausbaustück</b>	Duktiles Gusseisen oder Stahl
<b>Elastomer-Werkstoff</b>	EPDM

# Materialvorgaben



**NetzDienste**

RheinMain

Ein Unternehmen der Mainova

Materialspezifikation

NRM-SP-W001 Pass- und Ausbaustück für Trinkwasser, PN 10, DN  
150 bis DN 1000

gültig ab: 08.08.2024

Reviewdatum: 08.08.2026

verantwortlich: N1-NQ

Status: Gültig

Seite: 2

## Version

Version	Datum	Bemerkung	Ersteller	Geprüft FB
1.0	13.07.2018	Neuerstellung	N1-NQ2 Stang	N1-RV Korte
1.1	13.08.2018	Anpassung Druckstufe Anpassung Korrosionsschutz	N1-NQ2 Stang	N1-RV Korte
1.2	20.08.2018	Anpassung Korrosionsschutz	N1-NQ2 Stang	N1-RV Korte
1.3	01.11.2018	Anpassung Korrosionsschutz	N1-NQ2 Stang	N1-RV Korte

Materialspezifikation

NRM-SP-W001 Pass- und Ausbaustück für Trinkwasser, PN 10, DN 150 bis DN 1000

gültig ab: 08.08.2024  
Reviewdatum: 08.08.2026  
verantwortlich: N1-NQ  
Status: Gültig  
Seite: 3

## 1. Anwendungsbereich

Diese Spezifikation gilt für Pass- und Ausbaustücke DN 150 bis DN 1000 zum Ein- und Ausbau von Armaturen, Pumpen und angeflanschten Rohren in Rohrleitungssystemen für

- Trinkwasser gemäß DVGW-Arbeitsblatt W 534,
- Betriebsdrücke bis 10 bar und
- Temperaturbereich + 5 bis + 25 °C.

## 2. Festlegungen

### 2.1 Zulassung bei der NetzDienste RheinMain GmbH

Bedingung für den Einsatz des in dieser Spezifikation spezifizierten Produktes ist das Vorliegen einer herstellerabhängigen technischen Produktzulassung (Präqualifikation).

*(nur für internen Gebrauch: zugelassene Hersteller - NRM-SP-W001-Präquali)*

Die technische Produktzulassung kann durch die Mainova AG oder ihre Tochterunternehmen erfolgen, wenn der Auftragnehmer zu seinen Lasten anhand eines voll funktionsfähigen Geräte- bzw. Anlagenmusters die seitens des Auftraggebers geforderten und durch den Auftragnehmer zugesicherten Produkteigenschaften nachweist, die Eignung für den betrieblichen Einsatz durch entsprechende Erprobung oder Referenzen belegt und die geforderten Prüfzertifikate beibringt.

Die Durchführung der Zulassungsprüfung bzw. die Bemusterung kann auch durch ein vom Auftraggeber bestimmtes Prüfinstitut erfolgen.

Jede Abänderung eines auf Basis dieser Spezifikation zugelassenen Produktes muss neu zugelassen, gegebenenfalls neu verhandelt werden.

Eventuelle Zulieferer sind dem Auftraggeber auf Anfrage zu nennen.

### 2.2 Angebot

Abweichungen dieser Spezifikation und mitgeltende Normen und Spezifikationen sind vom Auftragnehmer im Angebot **kenntlich** zu machen und bedürfen einer Genehmigung bzw. einer erneuten Präqualifikation der Mainova AG oder ihre Tochterunternehmen.

### 2.3 Allgemeine Anforderungen

Pass- und Ausbaustück müssen die Anforderungen der unter Ziffer 3 aufgeführten Normen und Bestimmungen erfüllen, soweit in dieser Spezifikation keine abweichenden Forderungen gestellt werden. Zusätzlich sind die Thüga-Spezifikationen (siehe Ziffer 3) zu berücksichtigen.

Grundsätzlich sind alle in der Bundesrepublik Deutschland geltenden Normen, Bestimmungen, Vorschriften, Verordnungen und Gesetze einzuhalten, auch wenn sie in dieser Spezifikation nicht genannt werden.

### 2.4 Qualitätskontrolle

Der Auftragnehmer hat ein durchgängiges Qualitätsmanagementsystem entsprechend DIN EN ISO 9001 nachzuweisen, das eine kontinuierliche Sicherung der in dieser Spezifikation geforderten und durch den Hersteller zugesicherten gleich bleibenden Produkteigenschaften gewährleistet ist.

Die Mainova AG oder ihre Tochterunternehmen behalten sich vor, jederzeit unangemeldet ein Audit des Fertigungsstandortes vorzunehmen. Dabei können auch Bauteile aus der laufenden Produktion entnommen werden, um diese zu prüfen.

### 2.5 Technische Anforderungen

#### 2.5.1 Pass- und Ausbaustück (verstellbar)

# Materialvorgaben

Materialspezifikation

NRM-SP-W001 Pass- und Ausbaustück für Trinkwasser, PN 10, DN  
150 bis DN 1000

gültig ab: 08.08.2024  
Reviewdatum: 08.08.2026  
verantwortlich: N1-NQ  
Status: Gültig  
Seite: 4

zum Ein- und Ausbau von Armaturen, Pumpen und angeflanschten Rohren  
(+/- 25 mm verstellbar von der mittleren Position).

<b>Typ</b>	3 Flansche (feststellbar)
<b>Dimension</b>	siehe Tabelle 1
<b>Gewindeanker, Mutter</b>	Galvanisch verzinkt, feuerverzinkt
<b>Schliessring</b>	Galvanisch verzinkt, feuerverzinkt
<b>Gehäuse</b>	GGG40-50 duktiles Gusseisen oder Stahl
<b>Flanschanschlussmaße</b>	DIN EN 1092-1
<b>Baulänge</b>	siehe Tabelle 1
<b>Medium</b>	Trinkwasser
<b>Korrosionsschutz (innen &amp; außen)</b>	<b>EKB</b> Epoxidharz-Pulverbeschichtung (>250µm) RAL5010-5015
<b>Elastomer-Werkstoff</b>	<b>EPDM</b> (DIN-EN 681-1; KTW, DVGW W270, Elastomerleitlinie)
<b>Nenndruckstufe</b>	<b>PN10</b>

Dimension [DN]	Baulänge [mm]	Materialnummer [Mainova]
150	200	51-715
200	220	51-720
250	220	51-725
300	220	51-730
400	230	51-740
500	260	51-750
600	260	51-760
700	260	51-770
800	290	51-780
900	290	51-790
1000	290	100-009-665

Tabelle 1

Materialspezifikation  
NRM-SP-W001 Pass- und Ausbaustück für Trinkwasser, PN 10, DN 150 bis DN 1000

gültig ab: 08.08.2024  
Reviewdatum: 08.08.2026  
verantwortlich: N1-NQ  
Status: Gültig  
Seite: 5

## 2.5.2 Bescheinigungen

Nachweis über Zulassung gemäß **Elastomerleitlinie oder KTW, DVGW W270**.

**Alternativ:** Werkszeugnis 2.2 gemäß DIN EN 10204

## 2.5.3 Verpackung, Begleitpapiere und Transport

Alle Unterlagen sind bei Auslieferung dem Auftraggeber mit zu liefern. Insbesondere sind folgende Belege zu erbringen:

- Einbauanleitungen,
- Zulassungen

## 3. Mitgeltende Regelungen

<b>DIN EN ISO 9001</b>	<b>9001 Qualitätsmanagementsysteme - Anforderungen</b>
<b>DIN EN ISO 11177</b>	Emails und Emailierungen - Innen- und außenemailierte Armaturen und Druckrohrformstücke für die Roh- und Trinkwasserversorgung
<b>DIN EN 10204</b>	Metallische Erzeugnisse; Arten von Prüfbescheinigungen
<b>DIN-EN 681-1</b>	Elastomer-Dichtungen – Werkstoff-Anforderungen für Rohrleitungs-Dichtungen für Anwendungen in der Wasserversorgung und Entwässerung
<b>DIN EN 1563</b>	Gießereiwesen – Gusseisen mit Kugelgraphit
<b>DIN 976-2</b>	Mechanische Verbindungselemente - Gewindebolzen - Teil 2: Metrisches Festsitzgewinde MFS
<b>DIN EN 1092-1</b>	Flansche und ihre Verbindungen - Runde Flansche für Rohre, Armaturen, Formstücke und Zubehörteile, nach PN bezeichnet
<b>DVGW-Arbeitsblatt W 534</b>	Rohrverbinder und Rohrverbindungen in der Trinkwasserinstallation
<b>DVGW-Arbeitsblatt W 270</b>	Prüfverfahren zur Bestimmung des mikrobiellen Wachstum auf nichtmetallinen Werkstoffen im Kontakt mit Trinkwasser
<b>Elastomerleitlinie</b>	2013/471/D nach RL 98/34/EG Leitlinie zur hygienischen Beurteilung von Elastomeren im Kontakt mit Trinkwasser

## NRM-Spezifikationen

<b>NRM-SP-W001-Präquali</b>	<b>Präqualifikationsliste zugelassener Hersteller bei NRM</b> <i>(nur für internen Gebrauch)</i>
-----------------------------	---

## Thüga Spezifikationen

keine	
-------	--

## 4. Anhänge

keine	
-------	--